

Wir sind kompetente Partner für

KLÄRWERKE - KRAFTWERKE KERNKRAFTWERKE - WASSERKRAFTWERKE

Wir übernehmen deutschlandweit mit modernstem Maschinenpark Ihre Aufgabenstellungen, auch für TÜV-überwachte Anlagen.

Unsere Facharbeiter sind

- sicherheitsüberprüft nach KAT I
- regelmäßig untersucht vom arbeitsmedizinischen Dienst auf Strahlenschutz- und Atemträgetauglichkeit

Vorbereitung und Ausführung von

- inneren Untersuchungen
- gesetzlichen Druckproben
- außerordentlichen Druckproben



Reinigungsstrahlen z.B.: Hier eine ECO-Anlage eines Heizkessels:



vorher

nachher

Wir strahlen mit TÜV-geprüften Geräten und Strahlgütern nach DIN, je nach Örtlichkeiten, mit o. ohne Einhausung, sowie Absauganlagen mit Filterpaketen. Strahlverfahren wählbar für verschiedenste Materialien und Untergründe.

Kessel-Reinigungsmethoden:

Je nach Bedarf:

1. Feuer- und rauchgasseitige Reinigung

- Sandstrahlen
- mechanisch
- chemisch
- wasserseitige Reinigung



2. Mittels Wasser- oder Dampfstrahlen

- chemisch
- zur Kesselsteinentfernung im Umpumpverfahren, z.B mit Salzsäure 33%, und anschließender Neutralisierung mittels Natronlauge auf einen pH Wert von 7.

3. Chemische Reinigung

- für Rohr- und Anlagenreinigung mit unserer transportablen Säureumpfanlage

Weiterer Service:

Abt. Schlosserei, Maschinenbau im Werkauftrag oder in Arbeitnehmerüberlassung:

- Reparaturen und Wartung
- Überholung von Schiebern und Ventilen
- Industriemontage und -demontage
- Armaturen- und Pumpenreparaturen

Kompetenzen für:

Industriekunden

- Kraftwerke
- Kläranlagen
- Rohr- und Anlagenreinigung

Kommunen

- Reinigung/Farbenentfernung
- Korrosionsschutz
- Beschichtung
- Metall- u. Brückensanierung
- Betonsanierung/Rissverpressung

Privatkunden

- Restaurierung PKW/LKW
- Metallbeschichtung
- Reinigungs- u. Feinstrahlen

Kompetenz in Korrosionsschutz & Coating für Industrie



Helmut Gruber e.K. Uferstraße 35-37 95028 Hof

Inh.: Eva-Maria Fischer-Gruber

Tel.: +49 (0)9281 7242-0

Fax: +49 (0)9281 7242-25

Email: info@gruber-oberflaechentechnik.de

URL: www.gruber-oberflaechentechnik.de

GRUBER
Oberflächentechnik

GRUBER
Oberflächentechnik

zuverlässig und kostengünstig

Kesselrevisions- und Wartungsarbeiten:

- Wir öffnen Ihre Anlagen, reinigen Ihre feuer- und rauchgasseitigen Bereiche, je nach Befuerung, ob Gas, Öl, mechanisch mittels Sandstrahlen, Druckluft und Auskehren.
- Wasserseitig reinigen wir Ihre Anlagen mittels Wasserhochdruck, und ggf. chemisch mittels Salzsäure.
- Wir bereiten Ihre Anlagen für alle TÜV-Prüfungen vor, und führen diese mit dem TÜV zusammen durch.
- Wir schließen Ihre Anlagen mit Dichtungsteilen, entweder durch den AG oder von uns geliefert gegen Berechnung und übergeben die Anlage betriebsbereit an Ihr Personal.
- Instandhaltungsarbeiten an Kesselanlagen, wie Ventilüberholung oder -ersetzen sowie Verschleiß- und Einstellarbeiten
- Schweißarbeiten mit geprüften Schweißern

Korrosionsschutzgebung:

Korrosionsschutz- und Farbgebung mit ein- und zweikomponenten Beschichtungsmaterial führender Farb- und Kunststoffhersteller, nach Richtlinien der ZTV-ING des Wasser- und Schifffahrtsamtes, bis hin zu Korrosionsschutzaufträgen der Kategorie C5 lang. Beschichtungssysteme im Bereich Nahrungsmittel und Wasserversorgung.

Wir arbeiten

- an Rohren und Rohrbrücken
- an Silos und Stahlbaukonstruktionen
- Innen- und Außenflächenschutz von Druckluft- und Flüssigkeitsbehältern
- Behälterauskleidungen bis hin zu lebensmittelechten Kunststoffbeschichtungen, beständig bis 110°C Nass-temperatur und 400°C Trockentemperatur.

Substanzerhaltung:

Zur Vorbereitung Ihrer Teile und Anlagen, bis Strahlgüte SA 3 und Weiterbearbeitung mittels:

1. Feuerverzinkung

- Korrosionsschutz von über 40 Jahren unter normalen Bedingungen
- Schutzdauer bei höherer Belastung (z.B. in Industrieluft): mehr als 25 Jahre
- wird nach DIN EN ISO 1461 durchgeführt

2. Flammstrahlen (Zink-VA-Kupfer-Lagermetall)

- gezielte Bearbeitung hochwertiger Oberflächen
- Schutz vor Verschleiß durch Abrasion, Erosion und Kavitation

vorher



nachher



modern und innovativ

Betonsanierung und Bautenschutz:

Rissverpressung am Betonbauten mit anschließender Abdichtung

Alle Leistungen gemäß DIN V 18028; BAST und KTW

Stein- und Betonsanierung:

- Abtrag von schadhaftem Beton
- Freilegen der Stahlbewehrung mittels Wasserhochdruckstrahlen bis 2.500 bar
- Korrosionsschutz der Stahlbewehrung
- Spritzbeton oder Betonspachtelung
- Farb- oder Beschichtungsauftrag nach Bedarf und Wunsch
- Aufbringen von abrasivbeständigen oder hydrophobierenden Beschichtungen
- Aufbringen von Gewässerschutzsystemen

Die Strahlverfahren:

Glasperlenstrahlen

z.B. für eine matte, verdichtete Oberfläche von Edelstahl und Aluminium

- Maschinenteile
- Schienenfahrzeugtechnik
- Ausrüstungen für Chemieanlagen

Strahlen mit Stahlgranulat

- Stahlbau
- Metallteile St 37-52
- Strahlen von massiven Teilen
- Entrosten
- Aufrauen

Strahlen mit Dampf

bei Oberflächenreinigung von z.B.

- verwitterten Mauerwerken
- auffälligen Denkmälern
- einsturzgefährdeten Betonbauten

Strahlen mit Trockeneis

- Abreinigen von allen Materialien, die stark auf Temperaturschwankungen reagieren. Hierunter zählen Farben, Lacke, Klebstoffe Öle, Wachse, Backwarenrückstände, Bitumen, Kunststoffablagerungen und Kunststoffschäumen.
- Reinigung von z.B. Kokillen, Kernkästen, Druckguss- und Spritzgussformen, von Formen zur Herstellung von Kunststoffteilen und aus der Lebensmittelindustrie.

vorher



Strahlen mit Kunststoffperlen

• Entlackung von KFZ-Teilen

bei Oberflächenbehandlung von:

- Edelstahl
- Motorenteilen und Felgen
- Metallkonstruktionen

Strahlen mit Hochofenschlacke

bei Entrostung und Reinigung von

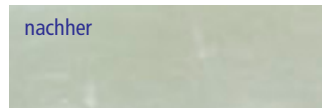
- Holzteilen
- Gebäuden oder Gartenzäunen
- Beton (Brücken, Mauerwerk)
- Metallteilen St 37

Strahlen mit Wasserhochdruck

staubfreies Reinigen u. Abtragen von

- Beton
- Mauerwerk
- stark verschmutzten Behältern

nachher



Alle Strahlverfahren stationär oder mobil • Ordnungsgemäße Strahlgutentsorgung.

Schutz & Beschichtung

Lösungen für Industrie

- **KESSEL- UND ANLAGENREINIGUNG**
- **KIESFILTERANLAGEN: REINIGUNG UND SANIERUNG**
- **KORROSIONSSCHUTZ & BESCHICHTUNG**
- **BETONSANIERUNG**
- **BODENBESCHICHTUNG**
- **BEHÄLTERSANIERUNG**
- **GfK-BEHÄLTERBAU**
- **GfK-INSTANDSETZUNG IM SCHIFFSBAU**

- Alle Arbeiten werden gemäß § 19 WHG durchgeführt, die Zertifizierung liegt vor

- **Beschichtung für Klärwerke**, abrasionsbeständig

- **Industriebodenbeschichtungen** auf Kunstharzbasis

- **Korrosionsschutz & Beschichtung:**

- Sandstrahl- und Reinigungsarbeiten nach DIN EN ISO 12944

- Korrosionsschutz nach den Anforderungen der ATV DIN 18364;18299

- Duplex-Verfahren/Verzinken nach DIN EN ISO 1461 u. DIN 12944-5

- Beschichtungen gemäß DIN 50930-6; 55928 u. DVGW W628 für Wasserkraft